

	Rutiel elektrode, verticaal neergaand
	6013 S (D6)
	Verbindingslassen constructiestaalsoorten

Normaanduiding	
EN 499	E 42 0 RC 11
EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11
AWS A5.1	E 6013
Goedkeuringen	CE, LR, BV, TÜV, DB (10.124.03/01)

Toepassingsgebied – Eigenschappen

Universele rutiel-cellulose elektrode, voor lassen in alle posities, speciaal ontwikkeld voor het lassen in verticaal neergaande positie. Goede inbranding, regelmatige lasuiterlijk en enigszins bol in onderhandse positie, zelflossende slak in verticaal neergaande positie. Geschikt voor algemeen constructiewerk, waar merendeel van de lassen verticaal neergaand gemaakt worden, maar ook als universele elektrode voor metaalconstructies, reparaties en onderhoudswerk, frames, pijpwerk enz. Goede (her-)start eigenschappen, ook op 230 V trafo's met lage open spanning ($U_0 = < 42V$).

Toepassingen

Scheepsplaatstalen:

S315G1S - S355G3S, Grade A - D, A(H)32 - D(H)36;

Constructiestaalsoorten:

S185 - S355J2, E295, St33 - St52, C(K)10 - C(K)35;

Gietstalen:

GP240R, GS45;

Pijpmaterialen:

P235T1 - P355N, L210 - L360MN, St.37.0 - St52, St45.8, X42 - X52, StE210.7 - 360.7TM;

Ketelplaten:

P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4, 19Mn6;

Fijnkorrelig staalsoorten:

P275N - P355N, S275N - S355M, StE285 - StE355, StE285 - TSE355TM.

Voorverwarmen

Voorverwarming is afhankelijk van het type en de afmetingen van het onderdeel en het koolstofequivalent van het basismetaal:

- Bij staalsoorten met een koolstofequivalent tot 0.25 is een voorverwarming overbodig; bij werkstukken met grote afmetingen is een voorverwarming tot 100°C aan te bevelen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.25 - 0.35 op 75° - 150°C voorverwarmen.
- Staalsoorten met een koolstofequivalent van 0.35 - 0.40 op 100° - 200°C voorverwarmen.

Mechanische eigenschappen

Lasmetaal Onbehandeld	Richt waarden bij 20°C
Reksgrens R_e (MPa)	> 400
Treksterkte R_m (MPa)	510 - 580
Rek A_5 (%)	> 22
Kerfslagwaarde A_v ISO-V (J)	> 70 bij + 20°C
	> 50 bij 0°C
	> 30 bij - 20°C

Lasmetaalanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	P	S	Fe
< 0.10	0.4	0.6	< 0.025	< 0.025	rest

Stroomsoort: = - of ~ (40 V)

Lasposities: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Goedkeuringen: CE, LR, BV, TÜV, DB

Herdrogen: (indien gewenst 1 h op 140 °C)

Afmeting Ø x L (mm)	Stroom (A)	Kg / 1000 stuks	Stuks / pak	Kg / pak	Pakken / omdoos	Stuks / omdoos	Kg / omdoos	Stuks / kg	Artikel nummer
Ø 2.0 x 300	60	10.9	367	4.0	4	1468	16.0	91	AW-1020
Ø 2.5 x 350	80	18	278	5.0	4	1112	20.0	55	AW-1021
Ø 3.2 x 350	130	29	172	5.0	4	688	20.0	34	AW-1022
Ø 4.0 x 350	170	45	111	5.0	4	444	20.0	22	AW-1024

CE 0035 06 / 0035-CPD-C603 / EN 13479 + EN 2560 F-90600 Grandvillars / Made in France by Selectarc



Turfshipper 118 2292 JB Wateringen telefoon: 0174 225 225 telefax: 0174 - 225 220 e-mail: info@hatek.nl www.hatek.nl
Westrak 39 1771 SR Wieringerwerf telefoon: 0299-666506 telefax: 0227-604067 e-mail: john@hatek.nl www.hatek.nl